

SOUDABOND 642 DUO

Soudabond 642 DUO je dvoukomponentní polyuretanové konstrukční lepidlo k lepení rohových spojů hliníkových okenních rámu. Vyvinuto pro metodu injektáže po mechanickém spojení částí rámu.

Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	pasta
Systém vytvrzování	chemická reakce
Doba zpracovatelnosti	cca 60 min.
Tvrdość **	cca 65 Shore D
Hustota**	složka A: cca 1,31 g/ml složka B: cca 1,33 g/ml směs: cca 1,32 g/ml
Viskozita	složka A: cca 160.000 cPs složka B: cca 96.000 cPs
Poměr směsi	A:B = 1:1
Čas pro aplikaci	cca 45 min.
Pevnost ve smyku ** tloušťka lepidla 2 mm, povrch AlMgSi1, rychlost 10 mm/min.	při 20°C > 13N/mm ² (po 8h > 4N/mm ²) při 80°C > 8N/mm ²
Spotřeba (*)	15 - 20 g na rohový spoj
Možnost zatížení	po cca 8 hod.
Teplotní odolnost **	-30°C až +100°C

(*) Tyto hodnoty se mohou měnit v závislosti na teplotě, vlhkosti a povaze podkladu.

(**) Tyto informace se týkají plně vytvrzeného produktu.

Charakteristika:

- rychlé vytvrzování, nezávislé na vlhkosti
- výborná přilnavost na hliník
- velmi rychlý nástup pevnosti
- velmi vysoká konečná pevnost spoje
- neobsahuje rozpouštědla ani vodu
- napěněním dokonale vyplňuje dutiny
- po vytvrzení se nesmršťuje
- odolává povětrnostním vlivům
- univerzální využití

Příklady použití:

- lepení rohových spojů hliníkových okenních profilů prostřednictvím injektáže po mechanickém spojení
- aplikace do rohových spojů hliníkových okenních profilů před jejich mechanickým spojením
- lepení různých druhů kovů
- velmi pevné lepení většiny stavebních materiálů a jejich kombinací jako dřevo, kovy, plasty, kámen apod.

Provedení:

Barva: složka A: bílá, složka B: hnědá Směs: béžová

Balení: tandemová kartuše 2 x 300 ml (cca 800 g)

Skladovatelnost:

9 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu na suchém a chladném místě při teplotách +5°C až +25°C.

Vhodné povrchy:

Podklady: kovy, hliník, dřevo, kámen, PVC

není vhodné na: sklo, PE, PP, PA, EPDM a PTFE.

Stav povrchu: soudržný, čistý, suchý, bez prachu a mastnoty

Příprava povrchu: Není nutná žádná předběžná úprava.

Doporučujeme provést předběžnou zkoušku přilnavosti na každý nový podklad.

Pracovní postup:

Odšroubujte víčko a vyjměte červenou zátku. Nasaďte do aplikační pistole a bez použití mixážní trysky vytlačujte lepidlo, dokud nevytékají obě složky rovnoměrně z obou kartuší. Pak našroubujte přiloženou mixážní trysku a proveďte zkoušku homogenního promísení obou složek = z trysky musí vycházet stejná barva lepidla jako je uvedena na kartuši. U pneumatické pistole (Cox RBA 300B) nastavte tlak max. 7bar (2,7 kN). Při injektáži do již smontovaných rohových spojů rámu oken odřízněte konec mixážní trysky dle průměru otvoru v rámu okna a aplikujte dostatečné množství lepidla. V případě běžného lepení naneste **Soudabond 642 DUO** na jednu z lepených ploch a obě části stlačte na min. 4 hodiny. Stlačením lepených částí v průběhu vytvrzování lepidla docílíte nejvyšší výslednou pevnost spoje.

Čištění: nevytvrzené lepidlo čistěte acetonem, nebo použijte Čistič PU pěny. Vytvrzené lze odstranit pouze mechanicky.

Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz. bezpečnostní list a etiketa výrobku.

Normy a certifikáty

Zpráva IFT 16-002204-PR01: Stanovení pevnosti v tahu lepeného rohového spoje okenního rámu.

Klausule na ochranu životního prostředí

LEED certifikace: Soudabond 642 Duo vyhovuje požadavkům LEED. Lepidla a tmely s nízkými emisemi SCAQMD pravidlo 1168. V souladu s USGBC LEED® 2009 Credit 4,1: nízkoemisních materiálů - Lepidla a těsnící hmoty pokud jde o obsah VOC

