

## Soudaseal 235 SF

Soudaseal 235 SF je mimoriadne kvalitný, jednozložkový lepiaci tmel na báze MS polyméru s vysokou pevnosťou lepeného spoja. Chemicky neutrálny, trvalo elastický.



### Technické dáta:

<b>Báza</b>	MS polymér®
<b>Konzistencia</b>	stabilná pasta
<b>Systém vytvrdzovania</b>	vlhkostný
<b>Rýchlosť schnutia (*) (20°C/65% r. v.)</b>	cca 12 min.
<b>Rýchlosť vytvrdzovania (*) (20°C/65% r. v.)</b>	2 až 3mm/24 hod
<b>Tvrdosť (DIN 53505)</b>	38± 5 Shore A
<b>Špecifická hmotnosť (DIN 53479)</b>	1,4 g/ml
<b>Maximálna deformácia</b>	± 20%
<b>Teplotná odolnosť (po vytvrdnutí)</b>	-40°C až +90°C
<b>Modul pružnosti 100% (DIN 53504)</b>	0,75 N/mm <sup>2</sup>
<b>Maximálne ťahové namáhanie (DIN 53504)</b>	2,2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tvarová pamäť</b>	> 75%
<b>Max. predĺženie pred pretrhnutím (DIN 53504)</b>	800%
<b>Šmyková pevnosť</b>	1,2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Podklad / Hrúbka / Šmyková rýchlosť</b>	AlMgSi1 / 2 mm / 10 mm/min

(\*)Tieto hodnoty sa môžu líšiť v závislosti na teplote, vlhkosti a druhu podkladu

### Charakteristika:

- Dokonalá adhézia na takmer všetky materiály
- Vysoká úroveň mechanických vlastností
- Trvalo pružná hmota, znesie pohyb do ± 20%
- Jednoduchá aplikácia aj v náročných podmienkach
- Nevytvára bubliny v mase tmelu ani v prostredí s vysokou vlhkosťou a teplotou
- Jednoducho spracovateľný a vyhladiteľný
- Dobrá vytlačiteľnosť aj pri nízkych teplotách
- Farebne stály, odolný pôsobeniu UV žiarenia
- Ekologicky čistý – neobsahuje isokyanáty, rozpúšťadlá, halogény a kyseliny
- Nie je zdraviu škodlivý
- Pretierateľný všetkými farbami na vodnej báze a mnohými ďalšími

### Príklady použitia:

- Štrukturálne lepenie s nárokmi na pevnosť a pružnosť
- Lepenie vibrujúcich konštrukcií
- Špárovanie plaveckých bazénov a vo vlhkom prostredí
- Tmelenie a lepenie častí karosérií, karavanov a kontajnerov
- Výroba a oprava lodí a ich jednotlivých častí

**Prilnavosť:** Soudaseal 235 SF má výbornú adhéziu na väčšinu podkladov, testovaná bola na nasledujúce materiály: **kovy:** oceľ, AlMgSi1, mosadz, elektrolyticky a žiarivo galvanizovaná oceľ, AlCuMg1, AlMg3 a oceľ ST1403. **plasty:** polystyrén, polykarbonát (Makrolon®), PVC, polyamid, sklolaminát na báze epoxidu aj polyesteru (GRP).

Pri výrobe a spracovaní kovov a plastov sú veľmi často používané rôzne separátory, ktoré musia byť pred lepením odstránené. Pre optimalizáciu úpravy povrchu odporúčame použiť **Surface Activator**.

Upozornenie: Pri lepení polykarbonátov (Makrolon®, Lexan®) môže dôjsť v dôsledku namáhania lepeného spoja k vzniku prasklín a trhlin v podklade. Pre tieto aplikácie Soudaseal 235 neodporúčame. Nemá prilnavosť na PE, PP a PTFE (Teflón®).

**Prevedenie:** Farba: biela, čierna, **Balenie:** 290 ml, 600 ml

### Skladovateľnosť:

12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale pri teplotách +5°C až +25°C.

Poznámka: Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú výsledkom našich testov a skúseností a sú uvedené v dobrej viere. Rôznorodosť materiálov, podkladov, počet ich možných kombinácií a spôsobov aplikácií je tak vysoký, že nie je možné obsiahnuť ich úplný popis. Z týchto dôvodov nemôžeme obecné prijať zodpovednosť za dosiahnuté výsledky. V každom prípade doporučujeme aplikáciu vopred vyskúšať.

S.N.A.I.L. s.r.o., Rastislavova 14, 951 41 Nitra - Lužianky, Tel.: 037 6555 841 www.soudal.sk

### Chemická odolnosť:

**Dobrá:** voda, alifatické rozpúšťadlá, minerálne oleje, mazadlá (vazelína), zriedené anorganické kyseliny a zásady  
**Zlá:** aromatické rozpúšťadlá, koncentrované kyseliny, chlórované uhľovodíky

### Podklady:

**Stav povrchu:** čistý, suchý, bez mastnoty a prachu  
**Príprava:** vodou exponované porézne materiály odporúčame ošetriť **Primer 150**, pre zvýšenie prilnavosti na neporézne materiály použite **Surface Activator**.  
 Odporúčame vždy uskutočniť predbežný test prilnavosti.

### Veľkosť špáry:

**Minimálna šírka:** 5 mm (špárovanie), 2 mm (lepenie)  
**Maximálna šírka:** 30 mm (špárovanie), 10 mm (lepenie)  
**Minimálna hĺbka:** 5mm (špárovanie)  
**Odporúčanie:** hĺbka špáry = ½ šírky špáry

### Pracovný postup:

**Nanášanie:** aplikačnou pištoľou (ručnou alebo pneumatickou).  
**Pracovná teplota:** +5°C až +35°C  
**Teplota podkladu:** > +5°C  
**Čistenie:** White Spirit alebo acetónom pred vytvrdnutím  
**Úpravy:** vyhladte Tmeliaarskou stierkou a mydlovou vodou.  
**Opravy:** Soudaseal 235 SF

**Bezpečnosť a hygiena:** viď bezpečnostný list výrobku a údaje uvedené na etikete

### Poznámky:

- Soudaseal 235 SF je pretierateľný, ale vzhľadom k širokému spektru používaných farieb a lakov odporúčame vždy uskutočniť test kompatibility náteru s tmelom. Na povrchu tmelu môže byť predĺžená doba schnutia alkydových náterov.
- Soudaseal 235 SF by nemal byť používaný pre zasklievanie.
- Tmel je možné aplikovať na väčšinu obvyklých stavebných materiálov. Zloženie materiálov (plasty, polykarbonáty, atď.) sa môže líšiť podľa výrobcu. Pred zahájením práce odporúčame otestovať prilnavosť tmelu k podkladu.