

PU 50FC

Vysoko pevný a trvalo pružný lepiaci a špárovací tmel na báze polyuretánu. Vhodný na tmelenie stavebných špár s pohybom, pružné lepenie kovových konštrukcií, klampiarskych prvkov, parapetov, schodníc, obkladov a pod.

Po vytvrdení pretierateľný väčšinou bežných náterových hmôt.



Technické údaje:

Báza	Polyuretán
Konzistencia	stabilná pasta
Systém vytvrdzovania	vlhkostný
Tvorba šupky* (20°C/65% r.v.)	cca 15 min.
Rýchlosť vytvrdzovania* (20°C/65% r.v.)	3 mm/24hod
Tvrdosť** (DIN 53505)	45 ± 5 Shore A
Špecifická hmotnosť (DIN 53479)	1,30 g/ml
Teplotná odolnosť	-30°C až +90°C
Tvarová pamäť (ISO 7389)	> 80%
Maximálna povolená deformácia	25%
Modul pružnosti 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Max. ťahové namáhanie (DIN 53504)	1,70 N/mm ²
Max. predĺženie pred pretrhnutím (DIN 53504)	700%

* Hodnoty sa môžu odlišovať v závislosti od okolitých podmienok ako je teplota, vlhkosť a typ podkladu. ** Platí pre plne vytvrdený produkt.

Charakteristika:

- jednozložkový lepiaci tmel na báze polyuretánu
- po vytvrdení trvalo pružný
- veľmi dobrá priľnavosť na väčšinu materiálov
- vynikajúca chemická odolnosť
- vhodný pre dilatácie špáry

Príklady použitia:

- tmelenie špár medzi odlišnými materiálmi
- tesnenie spojov v stavebníctve a priemysle
- lepenie vibráciami namáhaných konštrukcií
- tesnenie a lepenie kovových konštrukcií
- dilatácie špáry priemyselných podláh
- spoje pri výrobe kontajnerov alebo automobilov
- pružné lepenie schodníc, prahov, parapetov a pod.
- špáry a spoje s nárokmi na pretieranie

Prevedenie:

Farba: šedá

Balenie: kartuša 300 ml

Skladovateľnosť:

12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale na suchom a chladnom mieste pri teplotách +5°C až +25°C.

Podklady:

Vhodné povrchy: všetky obvyklé stavebné materiály, väčšina kovov a plastov (nepoužívajte na sklo)

Stav povrchu: čistý, suchý, bez prachu a mastnoty

Príprava: v prípade aplikácie za extrémnych klimatických

podmienok (vysoké teploty, zvýšená úroveň vlhkosti) penetrujte

porézne podklady prípravkom **Soudal Primer 100**. Neporézne

podklady nemusia byť primerom ošetrené. Pre zvýšenie priľnavosti

na neporézne materiály použite **Soudal Surface Activator**.

Odporúčame vždy vykonať predbežný test priľnavosti.

Veľkosť špáry:

Minimálna hrúbka spoja: pre lepenie: 2 mm, pri špárovaní: 5 mm

Maximálna hrúbka spoja: pre lepenie: 10 mm, pri špárovaní: 30 mm

Minimálna hĺbka špáry: 5 mm

Odporúčanie: hĺbka špáry = 1/2 šírky špáry

Pre vymedzenie hĺbky špáry a zabránenie priľnutiu tmelu na jej dno použite neprilnavý materiál, napr. **PE tesniacu tmeliarsku šnúru**.

Pracovný postup:

Nanášanie: aplikacnou pištoľou (ručnou alebo pneumatickou).

Na porézne povrchy aplikujte **Primer 100**. Pre zvýšenie priľnavosti na neporézne materiály použite **Surface Activator**. Nemá priľnavosť na PE, PP, PTFE (Teflon®).

Pracovná teplota: +5°C až +35°C

Čistenie: bezprostredne po aplikácii White Spirit (lakový benzín)

Surface Cleaner ihneď po použití (pred vytvrdením).

Úpravy: povrch vyhladte mydlovou vodou alebo **Soudal**

Vyhľadzačom povrchu tmelu

Opravy: rovnakým materiálom

Bezpečnosť:

Dodržujte bežné zásady bezpečnosti a hygieny práce, použite ochranné rukavice. Ďalšie pokyny viď: obal výrobku a bezpečnostný list.

Poznámka:

- Pred začiatkom vlastnej práce odporúčame vykonať test priľnavosti tmelu k povrchu tmeleného materiálu
- Pri natieraní bežnými oxidačnými farbami môže dôjsť k spomaleniu priebehu schnutia náteru

Odpovednosť:

Obsah tohto technického listu je výsledkom našich testov a skúseností. Má obecnú povahu a neposkytuje záruky pre zamýšľané použitie. Je zodpovednosťou užívateľa určiť svojimi vlastnými testami, či je produkt vhodný pre danú aplikáciu.

Klauzula na ochranu životného prostredia

LEED certifikácia: PU 50FC vyhovuje požiadavkám LEED. Lepidlá a tmely s nízkymi emisiami SCAQMD pravidlo 1168. V súlade s USGBC LEED® 2009 Credit 4,1: nízkoemisných materiálov - Lepidlá a tesniace hmoty pokiaľ ide o obsah VOC.

Poznámka: Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú výsledkom našich testov a skúseností a sú uvedené v dobrej viere. Rôznorodosť materiálov, podkladov, počet ich možných kombinácií a spôsobov aplikácií je tak vysoký, že nieje možné obsiahnuť ich úplný popis. Z týchto dôvodov nemôžeme obecné prijať zodpovednosť za dosiahnuté výsledky. V každom prípade doporučujeme aplikáciu vopred vyskúšať.